



شرکت ذوب آهن کابل فولاد  
هرات - افغانستان ۱۳۸۹

**Kabul Folad Steel Melting Co.**  
Herat - Afghanistan 2010

- +93 (0) 700 44 51 44 / 707433550
- info@kabulfoladsteel.af
- www.kabulfoladsteel.af
- 4th Phase, Industrial Area, Herat, Afghanistan

Kabul Folad steel melting is a licensed factory with registration number (D-30837) and was founded on 01/05/2010 in Herat industrial park 4<sup>th</sup> phase and inaugurated and started production on 27/08/2012. Kabul Folad factory is melting the existed archaic, recycled

(Scrap steels) in country and start producing MILD steel products to meet and regard the international standards and increasing demand of our country. This will be a participation in rebuilding and reconstruction of our country destroyed by war since long.

Using the current developed technologies and new skills, the products of this factory is produced under the exact quality control.

Having in mind the quality, reliance and trust on the product and most importantly interest and satisfaction of our customers and market will be a secret on our improvement and success.

The factory have also paved opportunities of employment in its various sections, at the moment more than 200 labors and administrative personnel are employed and with the development and improvement of our activities and products this opportunity will be raised as well.

Whereas on the aspect of internal products and creation of employment opportunity to Afghan people the factory is shared in improvement and raise of the national economic.

کارخانه تولیدی کابل فولاد بعد از اخذ جواز (D-30837) به تاریخ ۲۰۱۰/۵/۱ در فاز چهارم شهرک صنعتی هرات تهاداب گذاری گردیده و به تاریخ ۲۰۱۲/۸/۲۷ افتتاح و به بهره برداری سپرده شد.

کارخانه کابل فولاد آهن باب کهنه و داغمه موجود در کشور را ذوب و بعد از پروسس آهن آلات گوناگون را غرض استفاده در تعمیرات به هموطنان عزیز به کیفیت عالی و رعایت تمام استندردهای بین المللی تولید و عرضه مینماید. با بکارگیری تکنالوژی پیشرفته و بهره گیری از فن آوری های نوین امروزه محصولات این شرکت تحت روش های کنترل کیفیت دقیق و هوشمندانه تولید می گردند. کیفیت، اعتماد به محصولات و خدمات ذوب آهن کابل فولاد و مهم تر از همه رضایتمندی مشتریان همواره ضامن موفقیت و توسعه فعالیت ما خواهد بود.

همزمان برای هموطنان عزیز در بخش های مختلف شغل ایجاد نموده است. هم اکنون بیشتر از دوصد کارگر و کارمند اداری در این کارخانه مصروف کار میباشند که با توسعه و انکشاف کارخانه، زمینه بیشتر تولید و کار فراهم خواهد شد. از طرف دیگر از طریق تولیدات داخلی و ایجاد شغل برای هموطنان در تقویه و رشد اقتصاد ملی کشور سهیم میباشند.



## Business Rational

We take this opportunity to introduce ourselves as one of the leading steel melting company in Afghanistan, developing a fully equipped facility extending our services in steel melting and provision of steel bars and angle.

The philosophy of founding the company rises as the following concepts:

- High and continual demand of steel products in Afghan Market.
- Supplementary Existence of raw material (Recycled or scrap steel)
- Despicable prices of (Recycled steel)
- Supplementary human power with economical employment
- Possibility of applicable profit

The factory is equipped with modern and advance technological facility for the manufacturing and testing of steel structures.

The merit of our company is to offer a comprehensive service (melting and production of steel bars and angles) in the field of structural engineering services. For us it will be very important to look after the interest, needs, wants and satisfaction of our customers who will be located throughout the country in the shape of distributors and also users having mega construction projects.

## معقولیت ایجاد فابریکه

ما خود را منحصیث یک کمپنی عالی در عرصه ذوب آهن در افغانستان معرفی مینماییم، استفاده از مدرن ترین وسایل و امکانات پیشرفته یکی از ویژگیهای ما در ذوب آهن و تولید سیخ گول و انگلرن خواهد بود.

تصور ایجاد فابریکه از معقولیت های ذیل اتخاذ گردیده:

- تقاضا بیشتر و مقاوم تولیدات آهنی در کشور
- موجودیت فراوان مواد خام (آهن کهنه)
- نرخ ارزان مواد خام
- دریافت قوه بشری فروان با هزینه کمتر
- دریافت مفاد مناسب از تولیدات

فابریکه مجهز با وسایل و ماشین های مدرن تولید و تست بوده، شایساگی کابل فولاد در پیشکش خدمات با کیفیت و سنتر در عرصه تولید سیخ گول و انگلرن میباشد.

بر آورده ساختن تقاضا، نیازمندی و قناعت مشتری چه عرضه کننده خدمات کابل فولاد بوده و چه تطبیق کننده پروژه های بزرگ ساختمانی یکی از ویژگی های کابل فولاد در عرضه خدمات میباشد.

## Mission Statement

Our mission is to provide high quality service products combined with trusted client, and to maintain high health and safety levels and solutions to the clients need.

## ماموریت

عرضه تولیدات با کیفیت عالی و ستندرد بین المللی،  
برآورده ساختن نیاز مندی و قناعت مشتریان، عرضه  
خدمات کاریابی و دریافت منفعت مناسب.



## Quality Policy

A proper Quality control department is established to check the quality of our products during the process of manufacturing which will be a continuous process. Every employee of Kabul Folad shall ensure the satisfaction of our customers by providing them with the best value in every product and service that carries the name of KFS.KFC will create and retain satisfied customers, offering for sale products or services, which respond to customers expectations. Our customers will be supplied with products and services of a given quality, to be delivered by or be available by a given time, and to be a price which reflects value for many. The policy of the company, for the manufacture and construction of the work and the services it provides, is clearly defined and meets the requirement of quality.

Ultra Design and Research Company  
Steel Testing Report  
KFS/KFC-001

No.	Spec No.	Spec Name	Spec No.	Spec Name	Spec No.	Spec Name	Spec No.	Spec Name	Spec No.	Spec Name	Spec No.	Spec Name
1	ST-01	ST-01	ST-01	ST-01	ST-01	ST-01	ST-01	ST-01	ST-01	ST-01	ST-01	ST-01
2	ST-02	ST-02	ST-02	ST-02	ST-02	ST-02	ST-02	ST-02	ST-02	ST-02	ST-02	ST-02
3	ST-03	ST-03	ST-03	ST-03	ST-03	ST-03	ST-03	ST-03	ST-03	ST-03	ST-03	ST-03

Specimen: ST-01  
Specimen: ST-02  
Specimen: ST-03

Ultra Design and Research Company  
Steel Testing Report  
KFS/KFC-001

Submitted to: Kabul Folad Steel Production Co.

Prepared by: Ultra Design and Research Company

Project Location: Doha, Doha, Qatar

Sheet: 01 of 01



## پالیسی کیفیت

فابریکه کابل فولاد بخش کنترل کیفیت تولید را ایجاد نموده و این بخش از کنترل و تست دوام دار کیفیت تولیدات در جریان تولید واریسی مینماید.

رضایت و قناعت مشتریان در اولویت های کابل فولاد قرار داشته و به همین ملحوظ به تولید سنتر د تجسس نموده تا تمام سنتردهای قبول شده بین امللی را در تولید خویش عملی نماید.

فابریکه کابل فولاد از تمام انواع تولیدات خویش اطمینان داده و ضامن کیفیت سنتر د و قبول شده بین امللی میباشد.





- Putting forward quality assurance and standardizing the products
- Meeting needs and wants of the customers
- Presenting the products with high quality and international standard
- Executing the products in all over Afghanistan
- Exporting the products abroad
- Provision of employment opportunity
- Seek the improvement and follow its continual period scene extending in different fields and amongst supply of raw material by derivation from country mines.

Kabul Folad steel melting factory at its upper sight seeks the improvement and follow its continual period scene extending in different fields and amongst supply of raw material by derivation from country mines. In order to reach the summit and the potential improvement Kabul Folad undertake the following:

### Intent

- Deducting of completed price of manufactures
- Improving quality and standardizing products
- Increasing the performance speed
- Increasing productions by development and extending different sections of factory
- High deduction of wastes

Fasten and continual effort of investigation team in developing of Kabul Folad Company is our indicator at creating our ability to response necessities and developing economical Market

- ستندردسازی و عرضه کیفیت عالی در تولیدات
- برآورده ساختن نیازمندی و توقعات مشتریان
- عرضه تولیدات با کیفیت عالی و ستندرد بین المللی
- عرضه و رساندن تولیدات کابل فولاد به سراسر کشور
- صادر نمودن تولیدات به خارج از کشور
- فراهم نمودن زمینه کار برای هموطنان
- تجسس بیشتر برای بدست آوردن مواد خام (آهن) از معادن آهن کشور
- شرکت ذوب آهن کابل فولاد در چشم انداز بلند مدت خود توسعه در بخش های مختلف و از جمله تامین مواد خام بوسیله استخراج از معادن کشور را دنبال می کند. ویژگی های این نگرش به شرح ذیل می باشد.
- کاهش قیمت تمام شده تولیدات
- بهبود کیفیت و استاندارد سازی محصولات
- افزایش سرعت اجرا
- افزایش تولیدات از طریق انکشاف و توسعه بخش های مختلف کارخانه
- کاهش چشمگیر ضایعات
- ایجاد امکان صادرات محصولات به دیگر کشورها
- تلاش پیگیر و مداوم تیم تحقیق و توسعه شرکت ذوب آهن کابل فولاد عامل تعیین کننده ای در ایجاد توانایی ما برای پاسخگویی به نیازها و توسعه بازارهای اقتصادی است.

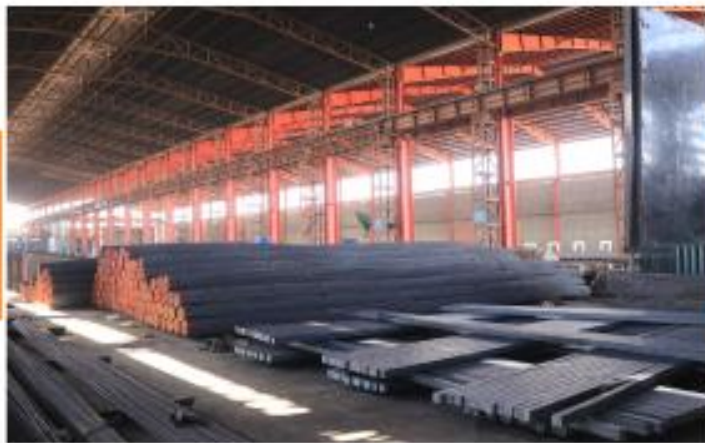
## Factory sections

- Pollution Filtration Section
- Steel Scrap Proses Section
- MELTING Section
- Casting Section
- Reheating furnace Section
- Re Rolling Section
- Cooling Bed Section
- Bundling & Packing Section
- Laboratory Section
- Work Shop Section



## بخش های کارخانه

- سیستم های تصفیه دود و آلودگی
- بخش پروسس آهن آلات (مواد اولیه)
- بخش ذوب آهن
- بخش ریخته گیری
- بخش کوره های پیش گرم
- بخش رولینگ میل
- بخش بستر سرد کننده یا (کولینگ بید)
- بخش بندلنگ و بسته بندی
- بخش لابراتوار
- بخش ورکشاپ

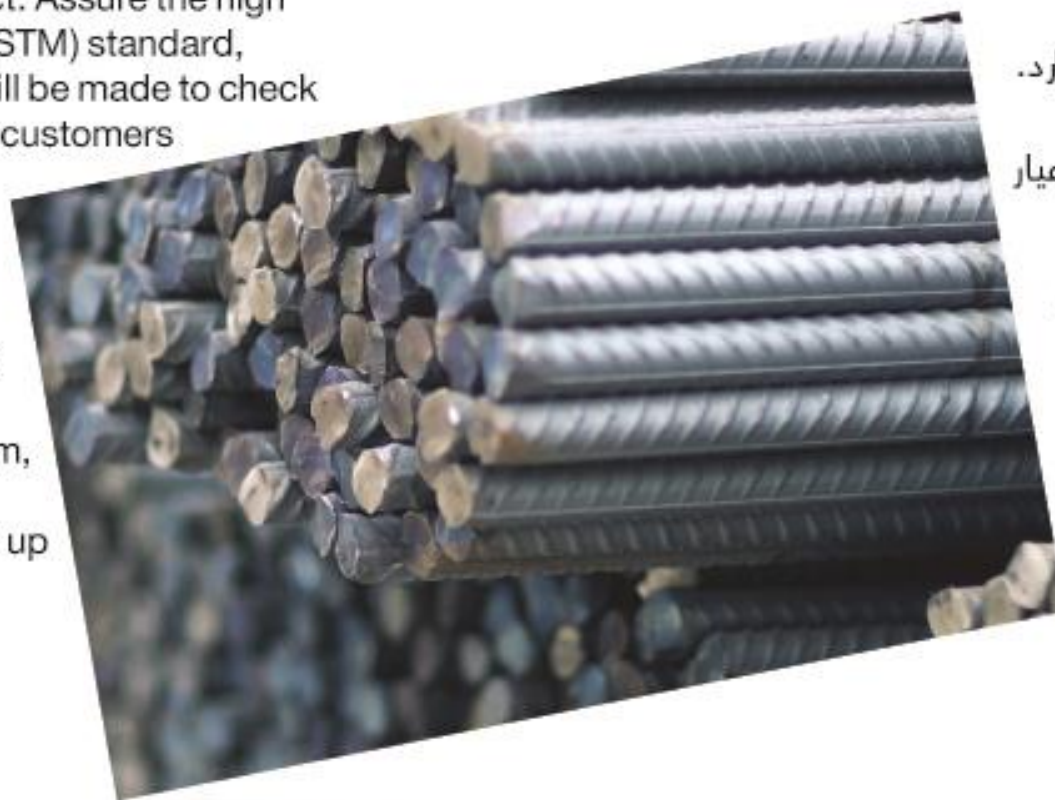




## Products

Our products will definitely benefit our customers due to timely supplies with good quality product. Assure the high and international (ASTM) standard, proper follow ups will be made to check the problems of our customers and proper services will be provided based on needs.

- 8mm steel bar up to 32mm
- Steel ingots 80mm, 90mm, 100mm
- Angel from 1 inch up to 3 inch sizes.



## تولیدات

کارخانه کابل فولاد آهن باب کهنه و داغمه موجود در کشور را ذوب و بعد از پروسس آهن آلات گوناگون را غرض استفاده در تعمیرات تولید و به بهره برداری میسپارد. کمپنی کابل فولاد تولیدات خود را به اساس استندرد بین المللی (ASTM) عیار نموده است.

تولیدات کابل فولاد در حال حاضر قرار ذیل میباشد.

- سیخ گول به سایزهای ۸ ملی الی ۳۲ ملی
- انگلرند به سایزهای ۱ انچ الی ۳



## Steel melting Section

**ARC Furnace:** Steel Making  
Furnace Production Capacity  
5 ton/hour. Temperature Range  
1600 - 1700 C Made by Azizsons  
Pakistan

**Induction Furnace:** Steel Melting  
Furnace Production Capacity  
6ton /hour Temperature Range  
1600 - 1700 C Made & Installation  
By Inductotherm India  
After Melting & over the chemical  
and physical tests and defining the  
desired grade these melted steels  
are carried through special frames  
by ceiling cranes to the casting  
section.



## بخش ذوب آهن

**دستگاه ذوب قوس الکترود:** دستگاه مذکور ظرفیت ذوب 5 تن آهن را در ساعت دارد و در درجه حرارت ۱۶۰۰ الی ۱۷۰۰ درجه سانتی گراد ذوب را انجام مینماید. این دستگاه توسط کمپنی عزیز سنس پاکستان نصب و راه اندازی شده است.

**دستگاه ذوب اندکشن یا القایی:** دستگاه ذوب مذکور ظرفیت ذوب 6 تن در ساعت را دارد و در درجه حرارت ۱۶۰۰ الی ۱۷۰۰ درجه سانتی گراد ذوب را انجام مینماید. و این دستگاه توسط کمپنی اندکوترم هند نصب و راه اندازی شده است.

آهن مذاب بعد از تست های کیمیاوی و فزیک و تعیین گرید مطلوب به بخش ریخته گری (Casting Section) داخل پاتل های مخصوص توسط کرنهای سقفی انتقال میگردد.

## Casting Section

This section casts steel ingots from the melted steel, sizes of these ingots are determined based on required offer and it produces size is (80-90-100mm). Production Capacity 15 ton/hour

In addition to that" in this segment many various kinds of tools, apparatus and equipment's with different composites can be casted upon the customer offer.



## بخش ریخته گری ( تولید بیلت)

در این بخش از آهن مذاب بیلت های آهنی ریخته میگردد. سایز بیلت ها به اساس سفارش مورد نظر تعیین میگردد که در این قسمت بیلت های (۸۰ ملی ۹۰ ملی و ۱۰۰ ملی) تولید میگردد، که دستگاه مذکور ظرفیت تولید ۱۵ تن بیلت (شمش) را در ساعت دارد.

علاوه بر این در این بخش نظر به فرمایش مشتری اقسام مختلف پرزجات و سامان های آهنی با ترکیبات گوناگون و اشکال مختلف ریخته میگردد.





## Reheating Furnace

This section encompasses that the casted ingots shall re operate under the temperature of 1100-1200 C in order to be prepared for shaping them in rolling. The mentioned section has capacity of warming 15MT ingots /h this section normally undertake smoothing of ingots through temperature to get ready for Rolling.



## کوره های پیش گرم

در این بخش بلیت (شمش) های تولید شده در بخش ریخته گری دوباره به درجه حرارت ۱۱۰۰ الی ۱۲۰۰ سانتی گرید حرارت داده میشود تا در قسمت رولینگ برای شکل دادن آماده گردد.

دستگاه مذکور ظرفیت گرم ساختن پانزده تن بلیت را در یک ساعت دارد که وظیفه اساسی آن نرم ساختن بلیت ها ذریعه حرارت به منظور شکل پذیری یا رولینگ میباشد.



## Re Rolling Section

### • Manul Re Rolling Mill:

This section produces steel bars and angles with 6 - 10mm sizes, this machine has the capacity of 80 tons per day.

### • Full Continues Re Rolling Mill:

This section produces steel bars with different sizes From 6 - 32mm, this machine has the capacity of 200 tons per day. This Machine All Operation by PLC System.



## دستگاه های رولینگ

### • دستگاه رولینگ دستی

در این بخش سیخ گول به سایز های ۶ الی ۱۰ ملی متر تولید میگردد، این دستگاه ظرفیت تولید ۸۰ تن در روز را دارد

### • دستگاه رولینگ اتومات

در این بخش سیخ گول به سایز های مختلف از ۸ الی ۳۲ ملی متر تولید میگردد، ظرفیت تولید این دستگاه ۲۰۰ تن در روز میباشد دستگاه مذکور کاملاً اتوماتیک بوده که به سیستم های PLC مجهز میباشد. دستگاه مذکور ساخت کشور ترکیه میباشد.





## Cooling Bed & Bundling Section

This section cools manufactured products and cuts and slashes it to different sizes based on the customer offer and requirements and condign to several packages.



## بخش بستر سرد کننده و بندلینگ

در این قسمت آهن های تولید شده (Finnish Producta) سرد میگردد و به سائز های مختلف طبق فرمایش مشتری قطع میگردد و بعدا به دسته های متعدد بسته بندی میگردد.



## Laboratory Section

This section tests and checks all the samples of products by using standards and different grades.

These tests are including chemical and physical components. And it provides each tested sample with a separate certificate.

- Chemical Composition Tests by (Spectrometer & Quantometer)
- Strength (Tensile, Yield) Tests
- Bind Tests
- Size Tests
- Wight Tests



## بخش لابراتوار

در این قسمت نمونه تمام تولیدات با استفاده از استانداردها و گریدهای مختلف چک و تست میگردد. تستهای مذکور شامل تستهای کیمیاوی و فزیک میباشند. برای تست هر سمپل سرتفیکت جداگانه ترتیب میگردد.

- تستهای ترکیب کیمیاوی
- تست کشش
- تست خم
- تست وزن
- تست سایز



## Work Shop Section

At this section, all the required tools and reposes of the factory are manufactured; different machines with various facilities are available that can solve all technical problems of factory.

Tools and manufacturability pieces that were produced at casting are repairing here and getting prepare to use. Also damaged utensils and factory machines are easily repaired here.

Products that their manufacture is depending on new art and skill as well as in compete with imports has professional and Economical justification, are putted in work order of Kabul Folad Company.



## بخش ورکشاپ

در این قسمت ابزار و سامان آلات مورد ضرورت تمام فابریکه تولید میگردد در ورکشاپ مذکور ماشین آلات مختلف با امکانات مختلف وجود دارد که با استفاده از آن میتوانیم تمام مشکلات و ضرورت های تخنیکی فابریکه را حل نماییم. پرزجات و ابزار تولیدی که در بخش ریخته گری تولید شده بوده در این جا خردی گردیده و آماده استفاده میگردد.









پولاد فولاد کابل  
KABUL FOLAD STEEL



- +93 (0) 700 44 51 44 / 707433550
- info@kabulfoladsteel.af
- www.kabulfoladsteel.af
- 4th Phase, Industrial Area, Herat, Afghanistan